

PRÜFUNGSSCHWERPUNKTE

Erste Staatsprüfung

Werkstoffbearbeitung

Schwerpunkt Holzbearbeitung

Komplexe und Schwerpunkte	
<i>Komplex 1</i>	
<i>Arbeitstechniken: Prüfen, Messen, Anreißen</i>	
1	Verfahrenshauptgruppen, Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren (Einteilungen)
2	Vorgang beim Prüfen, Messen, Anreißen
3	Arbeitsmittel für das Prüfen, Messen, Anreißen (Einsatzbereiche)
4	Wesentliche Regeln für das Prüfen, Messen, Anreißen
5	Mögliche Fehler: Prüfen, Messen, Anreißen
<i>Fertigungsverfahren und Arbeitstechnik: Stemmen</i>	
1	Verfahrenshauptgruppe Trennen (Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren)
2	Wirkungsweise beim Stemmen
3	Verbindungsarten
4	Wirkungsbedingungen: Arbeitsmittel für das Stemmen
5	Wesentliche Regeln für das Stemmen
6	Mögliche Fehler beim Stemmen
<i>Komplex 2</i>	
<i>Fertigungsverfahren und Arbeitstechnik: Sägen</i>	
1	Verfahrenshauptgruppe Trennen (Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren)
2	Wirkungsweise beim Sägen
3	Wirkungsbedingungen: Arbeitsmittel für das Sägen
4	Wirkungsbedingungen: Wesentliche Arbeitshinweise zum Sägen
5	Wesentliche Regeln für das Sägen
6	Mögliche Fehler beim Sägen
<i>Fertigungsverfahren und Arbeitstechniken: Nageln und Schrauben</i>	
1	Verfahrenshauptgruppe Fügen (Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren)
2	Wirkungsweise beim Nageln und Schrauben
3	Wirkungsbedingungen: Arbeitsmittel für das Nageln und Schrauben
4	Nagel- und Schraubenarten (Aufbau und Einsatzbereiche)
5	Wirkungsbedingungen: Wesentliche Arbeitshinweise beim Nageln und Schrauben
6	Wesentliche Regeln für das Nageln und Schrauben
7	Mögliche Fehler beim Nageln und Schrauben
<i>Komplex 3</i>	
<i>Fertigungsverfahren und Arbeitstechniken: Feilen und Raspeln</i>	
1	Verfahrenshauptgruppe Trennen (Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren)
2	Wirkungsweise beim Feilen und Raspeln
3	Wirkungsbedingungen: Arbeitsmittel für das Feilen und Raspeln
4	Wirkungsbedingungen: Wesentliche Arbeitshinweise zum Feilen und Raspeln
5	Wesentliche Regeln für das Feilen und Raspeln
6	Mögliche Fehler beim Feilen und Raspeln
<i>Fertigungsverfahren und Arbeitstechnik: Dübeln</i>	
1	Verfahrenshauptgruppe Fügen (Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren)
2	Wirkungsweise beim Dübeln
3	Wirkungsbedingungen: Arbeitsmittel für das Dübeln
4	Arten von Dübelverbindungen
5	Wesentliche Regeln für das Dübeln
6	Mögliche Fehler beim Dübeln
<i>Komplex 4</i>	
<i>Fertigungsverfahren und Arbeitstechnik: Bohren</i>	
1	Verfahrenshauptgruppe Trennen (Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren)

2	Wirkungsweise beim Bohren
3	Wirkungsbedingungen: Arbeitsmittel für das Bohren
4	Wirkungsbedingungen: Wesentliche Arbeitshinweise zum Bohren
5	Wesentliche Regeln für das Bohren
6	Mögliche Fehler beim Bohren
Fertigungsverfahren und Arbeitstechnik: Kleben	
1	Verfahrenshauptgruppe Fügen (Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren)
2	Wirkungsweise beim Kleben
3	Wirkungsbedingungen: Arbeitsmittel für das Kleben
4	Klebstoffe (Einteilungen, Einsatzbereiche)
5	Wirkungsbedingungen: Wesentliche Arbeitshinweise für das Kleben
6	Wesentliche Regeln für das Kleben
7	Mögliche Fehler beim Kleben
Komplex 5	
Fertigungsverfahren und Arbeitstechnik: Schleifen	
1	Verfahrenshauptgruppe Trennen (Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren)
2	Wirkungsweise beim Schleifen
3	Wirkungsbedingungen: Arbeitsmittel für das Schleifen
4	Wesentliche Regeln für das Schleifen
5	Wässern von Holz
6	Mögliche Fehler beim Schleifen
Fertigungsverfahren und Arbeitstechnik: Oberflächenbehandlung	
1	Verfahrenshauptgruppe Beschichten (Verfahrensgruppen, Fertigungsverfahren)
2	Wirkungsweise bei der Oberflächenbehandlung
3	Verfahren der Oberflächenbehandlung
4	Wirkungsbedingungen: Arbeitsmittel für die Oberflächenbehandlung
5	Wirkungsbedingungen: Wesentliche Arbeitshinweise für die Oberflächenbehandlung
6	Wesentliche Regeln für die Oberflächenbehandlung
7	Mögliche Fehler bei der Oberflächenbehandlung

Literaturhinweise:

- Wissenspeicher Werkstoffbearbeitung; Cornelsen / Volk und Wissen
- Skripte und weiterführende Literatur aus dem Lehrgebiet "Fertigungslehre"